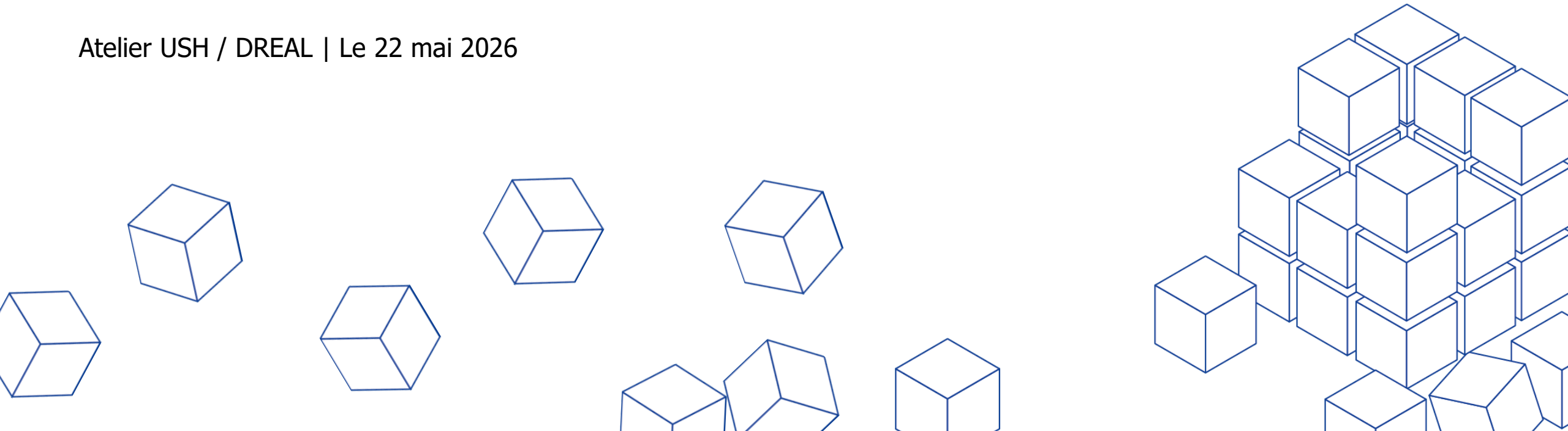


LE RÉEMPLOI DES MATÉRIAUX

LA LOGISTIQUE, UN ENJEU CLÉ POUR LE MAÎTRE D'OUVRAGE

Atelier USH / DREAL | Le 22 mai 2026



Qui sommes-nous ?

Agyre est un bureau d'études visant à accélérer le développement l'économie circulaire dans le secteur de la construction.



ACCOMPAGNER

l'ensemble des acteurs de la construction, en créant des boucles vertueuses et en encourageant le passage à une économie circulaire.



INNOVER

dans l'acte de construire pour réduire l'impact environnemental de la construction au moyen de démonstrateurs, véritables vitrines qui doivent inciter à la répliquabilité.



ACCÉLÉRER

le mouvement vers une économie 100% circulaire, à l'échelle locale en accompagnant les acteurs implantés sur le territoire pour créer des synergies.



ÉVALUER

les actions menées, capitaliser les bonnes pratiques dans une démarche d'amélioration continue et pour une répliquabilité des projets de construction exemplaires.

+70
Clients

+120
Missions sur 2025

+10
Collaborateurs

- Diagnostic PEMD
- AMO économie circulaire
- Formations à l'économie circulaire
- Audits
- Élaboration stratégie économie circulaire

- Études de faisabilité pour la création de plateformes de réemploi
- Accompagnement des plateformes de granulats recyclés au marquage CE2+

PRG - DIAG

ESQ

APS

APD

PRO

DCE

ACT

EXE

DET

AOR

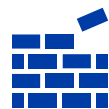
Champs d'action

Notre expertise s'articule autour de trois champs d'action : la formation, l'opération et l'innovation. Ils sont interdépendants et tous aussi importants.



FORMATION

Permettre une montée en compétences globale de la chaîne d'acteurs du BTP et accompagner l'émergence des nouveaux métiers.



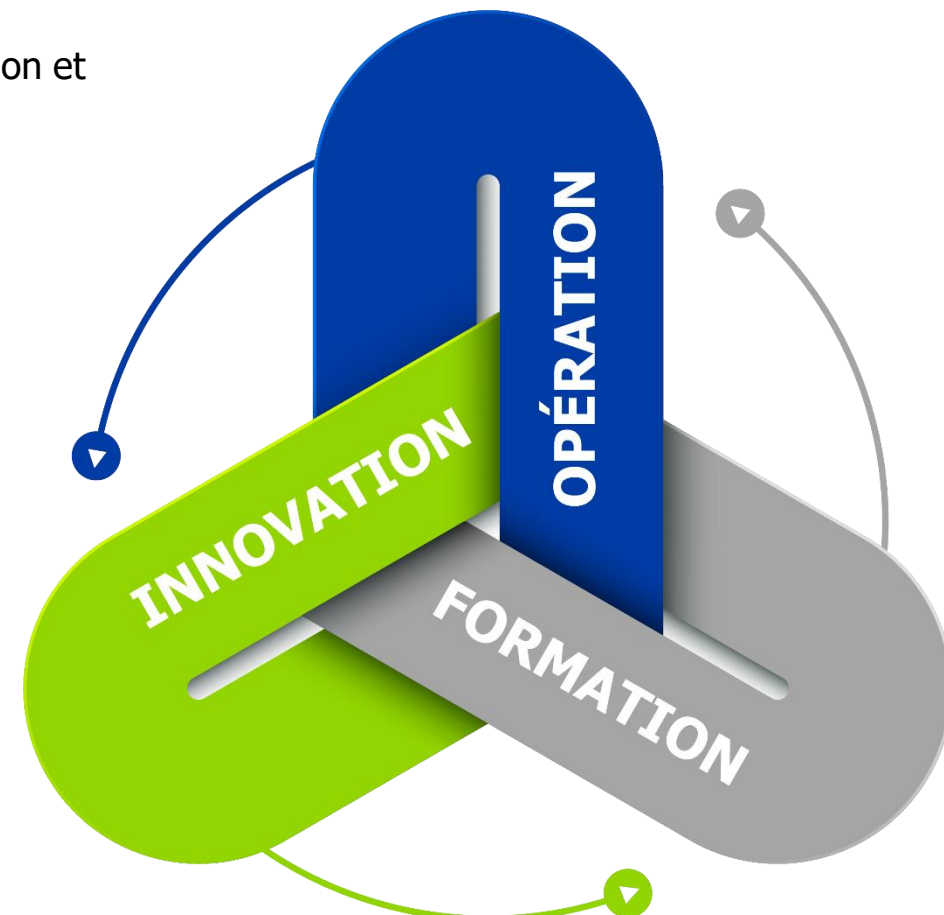
OPERATION

Accompagner les Maîtrises d'Ouvrage sur des opérations exemplaires à travers les 7 piliers de l'économie circulaire.



INNOVATION

Via la structuration, le support aux acteurs et le développement de filières industrielles et de synergies pour accélérer le développement de l'économie circulaire.



Les enjeux logistiques du réemploi

Les défis de la logistique du réemploi

Pour le maître d'ouvrage

RESPONSABILITÉS

Qui pilote ? Qui manipule ? Qui est responsable de l'état, du suivi, de la conformité ? À cadrer contractuellement

DEPOSE SOIGNEE

En phase chantier, première étape : dépose soignée, stockage provisoire, phase de nettoyage, contrôle, conditionnement. Nécessité de place sur le chantier, même temporaire.

STOCKAGE INTERMEDIAIRE

Les entreprises fonctionnent en flux tendu et stock rarement les matériaux. Le stockage est pourtant souvent une condition indispensable pour le réemploi.

SÉCURITÉ/COACTIVITÉ

Signalisation, séparation des flux, intégration PIC. Point critique à ne pas sous-estimer. Les acteurs se multiplient, le chantier se complexifie.

ESSAIS – TESTS

Vérification pré/post dépose, essais pour caractériser certains gisements, échantillonnage, etc.

RECONDITIONNEMENT

Nettoyage, tri, remise en état, palettisation, étiquetage, mise à disposition, etc.

TRANSPORT

Plusieurs phases de transport potentiellement nécessaire
Habilitation éventuelle du transporteur
Traçabilité des flux
Coûts associés

TRACABILITE ET OUTILS À MOBILISER

Traçabilité,
Trame de convention de cession, outil de planification logistique, protocole de traçabilité, fiche PEM...

ENJEUX REGLEMENTAIRES

Loi AGECE, RE2020

La logistique du réemploi / reconditionnement des produits, équipements et matériaux (PEM) de construction constitue un enjeu central, qui doit être anticipé dès les phases de diagnostic et de conception.

Elle conditionne à la fois la traçabilité, la préservation de l'intégrité des PEM, et leur aptitude à être remis en œuvre dans un nouvel usage.

Sans organisation spécifique, les objectifs de réemploi restent difficiles à atteindre. D'où l'importance de préciser le rôle du Maître d'ouvrage dans la logistique et de définir les leviers de la logistique à activer.

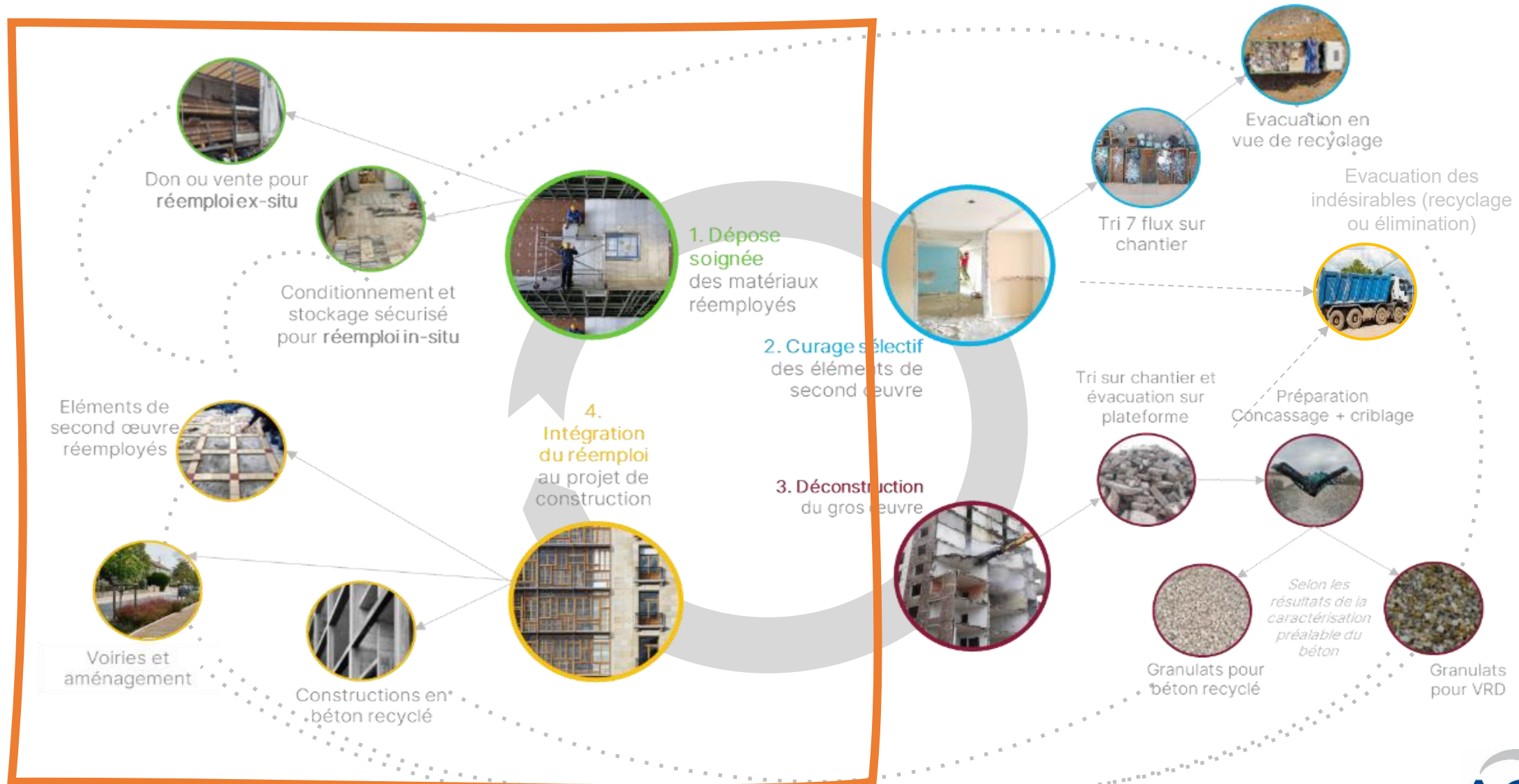
MANUTENTION PAR DIFFERENTS ACTEURS DE LA CHAÎNE

Réemploi des matériaux : la logistique, un enjeu clé pour le maître d'ouvrage

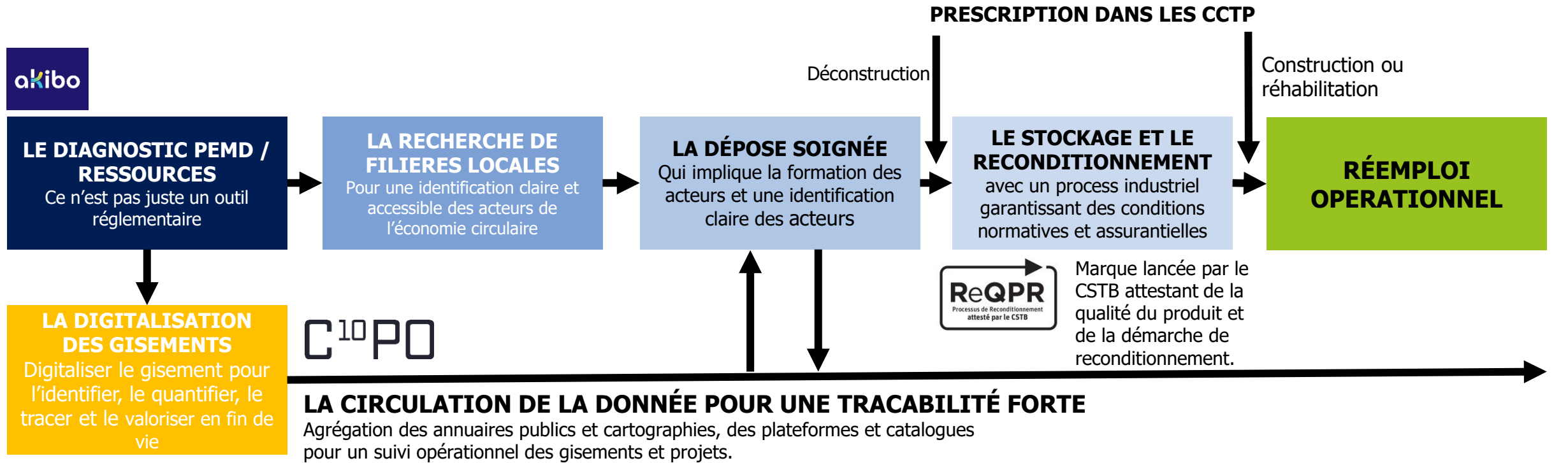
Les étapes clés

Pour maximiser le réemploi

La stratégie du chantier circulaire



Quelles étapes pour structurer une démarche de réemploi ?



Le diagnostic PEMD

Kézako ? Comment le réaliser ?

Les maitres d'ouvrage sont tenus de réaliser un diagnostic « produits, équipements, matériaux et déchets » (PEMD) pour les opérations de déconstruction ou de rénovation significative (> 1 000m²) dont la date de demande d'autorisation d'urbanisme ou de travaux est postérieure au 1er juillet 2023.

Ce diagnostic doit permettre de constituer un inventaire exhaustif des gisements issus des travaux, de proposer des méthodologies de dépose soignée, d'identifier les exutoires pertinents pour maximiser la valorisation des PEMD afin de correspondre à la hiérarchie des modes de traitement des déchets.

En tant qu'expert sur les problématiques d'économie circulaire dans la Construction, Agyre propose une méthodologie rigoureuse aux maîtrises d'ouvrage pour mener à bien sa mission de diagnostic :

Étude documentaire et bibliographique

- Étude des diagnostics réglementaires, DOE, plans, etc.
- Entretiens avec les agents techniques du bâtiment

Visite in-situ

- Relevé des caractéristiques techniques pour chacun des gisements identifiés (géométrie, dimensions, système constructif, mode d'assemblage, etc.)
- Identification des zones de stockage et d'accessibilité

Rédaction des livrables

- Constitution d'une grille d'inventaire, de fiches ressources destinées au réemploi et d'un rapport de synthèse
- Préconisations pour la dépose soignée, le conditionnement et le stockage
- Cartographie des filières et des acteurs

Restitution et récolement

- Réalisation d'une réunion de restitution auprès des principaux acteurs du projet et transmission du formulaire de récolement au CSTB

Recherche des filières locales

Un préalable indispensable pour un réemploi vertueux

Il est important d'identifier les filières avant de décider du réemploi des PEM pour un véritable ancrage territorial

RISQUES SANS RECHERCHE DE FILIÈRES AU PRÉALABLE

- Transports longs non anticipés
- Stockage prolongé
- Déclassement en déchets
- Bilan carbone dégradé

INTÉRÊTS DE LA RECHERCHE AMONT DES FILIÈRES

Identifier :

- Les filières de proximité disponibles
- Leurs capacités (volume, délais, exigences techniques)

Adapter :

- La stratégie de dépose
- Le phasage du chantier
- La logistique

Pour le maître d'ouvrage :

- Arbitrer entre réemploi local immédiat ou filière plus éloignée mais à forte valeur ajoutée



La dépose soignée et le tri

En pratique

Toute démarche de réemploi de produits, matériaux ou équipements commence par la même étape préalable – la dépose soignée de ces éléments dans un bâtiment à rénover, réhabiliter ou à déconstruire. C'est un réel changement de pratiques qui s'opère, que de passer de la démolition à la déconstruction.

LA DÉPOSE SOIGNÉE CONDITIONNE DIRECTEMENT

- l'état du matériau,
- sa réemployabilité

LA DÉPOSE SOIGNÉE NÉCESSITE

- des compétences spécifiques
- du temps
- des zones dédiées sur chantier

**Pas de dépose sans validation
MOE / CT / Repreneur**



La dépose soignée et le tri

Ce que cela implique

POINTS D'ATTENTION

- Anticiper le périmètre et le choix des déposes
- Former et accompagner en amont les équipes de dépose
- Valider le stockage intermédiaire sur site et l'évacuation
- Veille et sollicitations des repreneurs potentiels

DES ÉTAPES

- Positionner sur des palettes- cartons- palettes à dossier... par tri des 7 flux, mettre chaque PEM dans le bac qui lui correspond
- Etiqueter les matières
- Positionner les PEM conditionnés dans un endroit hors d'eau, hors d'air
- Evacuer les matières en lien avec les transporteurs pour les filières ex situ
- Piloter / organiser les évacuations



Déconstruction d'un bâtiment à Orléans



Déconstruction d'un bâtiment à Orléans



Réhabilitation d'un stade nautique, Beaune



Le stockage

Préserver la valeur des PEM

LE STOCKAGE EST SOUVENT LE POINT CRITIQUE

- risques climatiques
- vols
- dégradations
- opportunité de reconditionnement

BONNES PRATIQUES :

- zones sécurisées et contrôlées
- stockage par typologie de matériaux
- suivi régulier des états (un mauvais stockage transforme un matériau en déchet)

RESPONSABILITES

Quelle(s) responsabilité(s) en cas de dégradation ou vol sur chantier ? Dépend essentiellement du « montage » du marché !

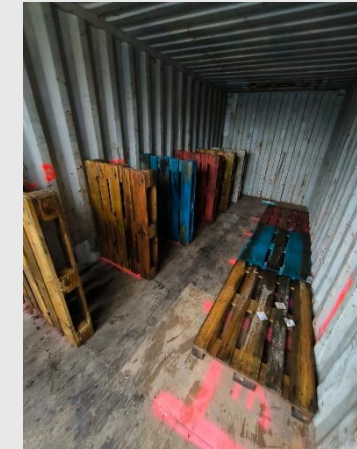


Entrepôt de stockage



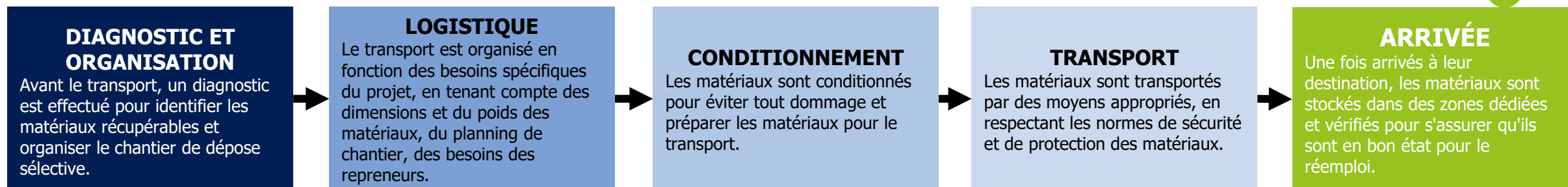
Exemple de mise en place d'un conteneur pour le stockage

Aménagement de la zone de stockage



Le transport | Maîtriser les flux

Comment ça fonctionne ?



Ces étapes sont essentielles pour garantir que le réemploi des matériaux de construction soit efficace et respectueux de l'environnement

LE TRANSPORT DES MATÉRIAUX RÉEMPLOYÉS IMPLIQUE

- conditionnement adapté (palettes, bacs, conteneurs, camions...)
- limitation des ruptures de charge
- planification fine des délais

OBJECTIFS

- privilégier le flux tendu
- limiter les risques de dégradation → Le transport fait partie intégrante de la stratégie logistique

Le rôle déterminant du maître d'ouvrage

Le maître d'ouvrage

Chef d'orchestre de la logistique du réemploi

LE MAÎTRE D'OUVRAGE EST LE SEUL ACTEUR CAPABLE DE :

- Anticiper dès l'amont (diagnostic et conception)
- Donner un cadre clair aux acteurs
- Arbitrer entre contraintes carbone, techniques et économiques
- Assumer les choix logistiques structurants

LEVIER N°1 : MISE À DISPOSITION DE FONCIER TEMPORAIRE/PERMANENT

Zones de :

- stockage tampon
- tri et conditionnement
- regroupement avant transport

Intérêts :

- réduction des transports inutiles
 - facilitation du flux tendu
- = sécurisation des matériaux (moins de dégradation) → Le foncier devient un outil bas carbone au service du réemploi



La Base du Réemploi
MOA : Bordeaux Métropole



GMAT
MOA: EPASE (EPA Saint-Étienne)

Clauses logistiques

Transformer l'intention en résultats

Le réemploi fonctionne quand la logistique est contractualisée.

LEVIER N°2 : PRENDRE EN COMPTE LA LOGISTIQUE DANS LES MARCHÉS

La logistique devient mesurable et exigible via les pièces marchés :

- **Des clauses spécifiques logistiques :**
 - organisation des flux
 - dépose soignée
 - conditionnement
 - transport
 - traçabilité
- **Un plan logistique réemploi** dès la phase offre
- **Une description claire des rôles :**
 - qui dépose ?
 - qui stocke ?
 - qui transporte ?
 - qui valide ?

EFFETS DIRECTS

Meilleure maîtrise :

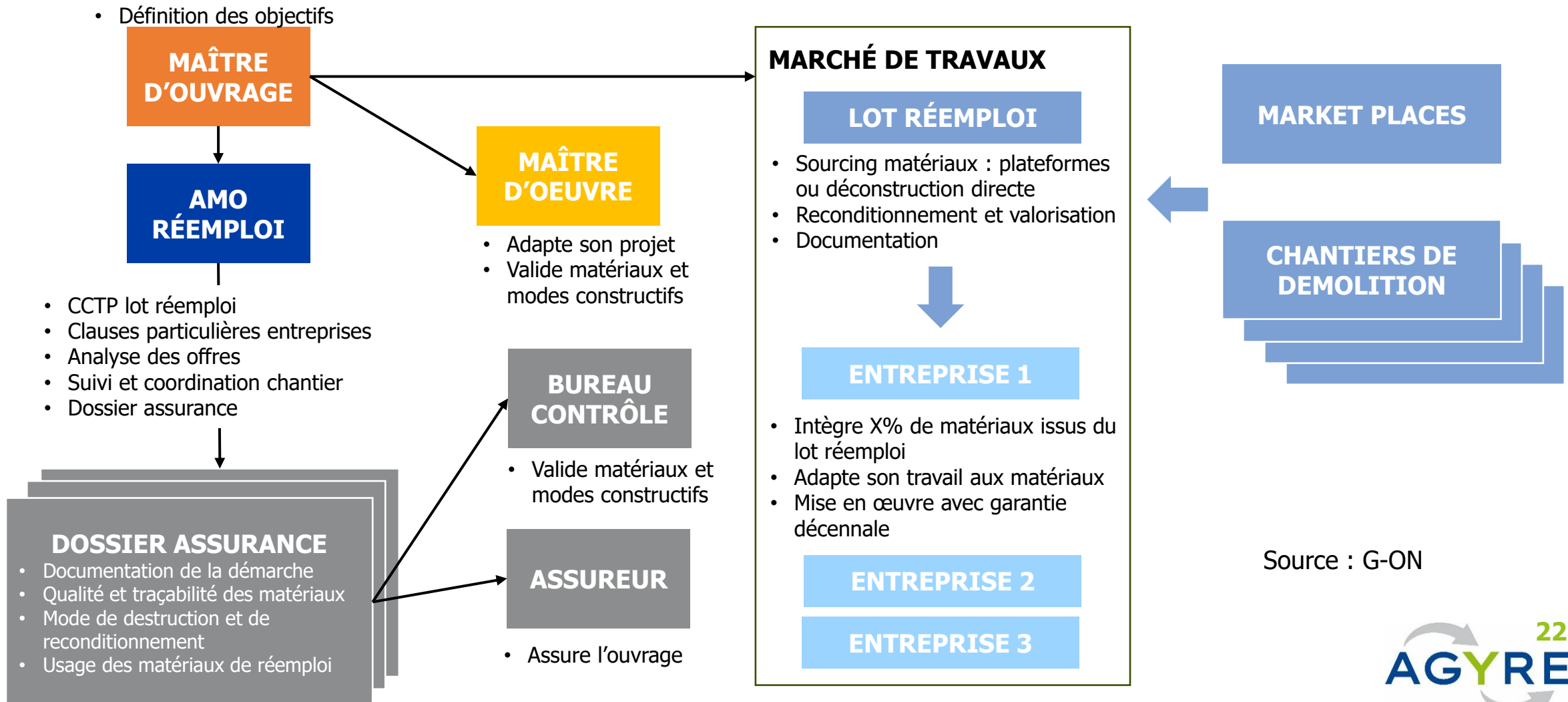
- des coûts
- des délais
- de l'impact carbone

Réduction des risques :

- perte de matériaux
- déclassement en déchet
- conflits entre acteurs

Positionnement et rôle de chaque acteur

Projet de construction

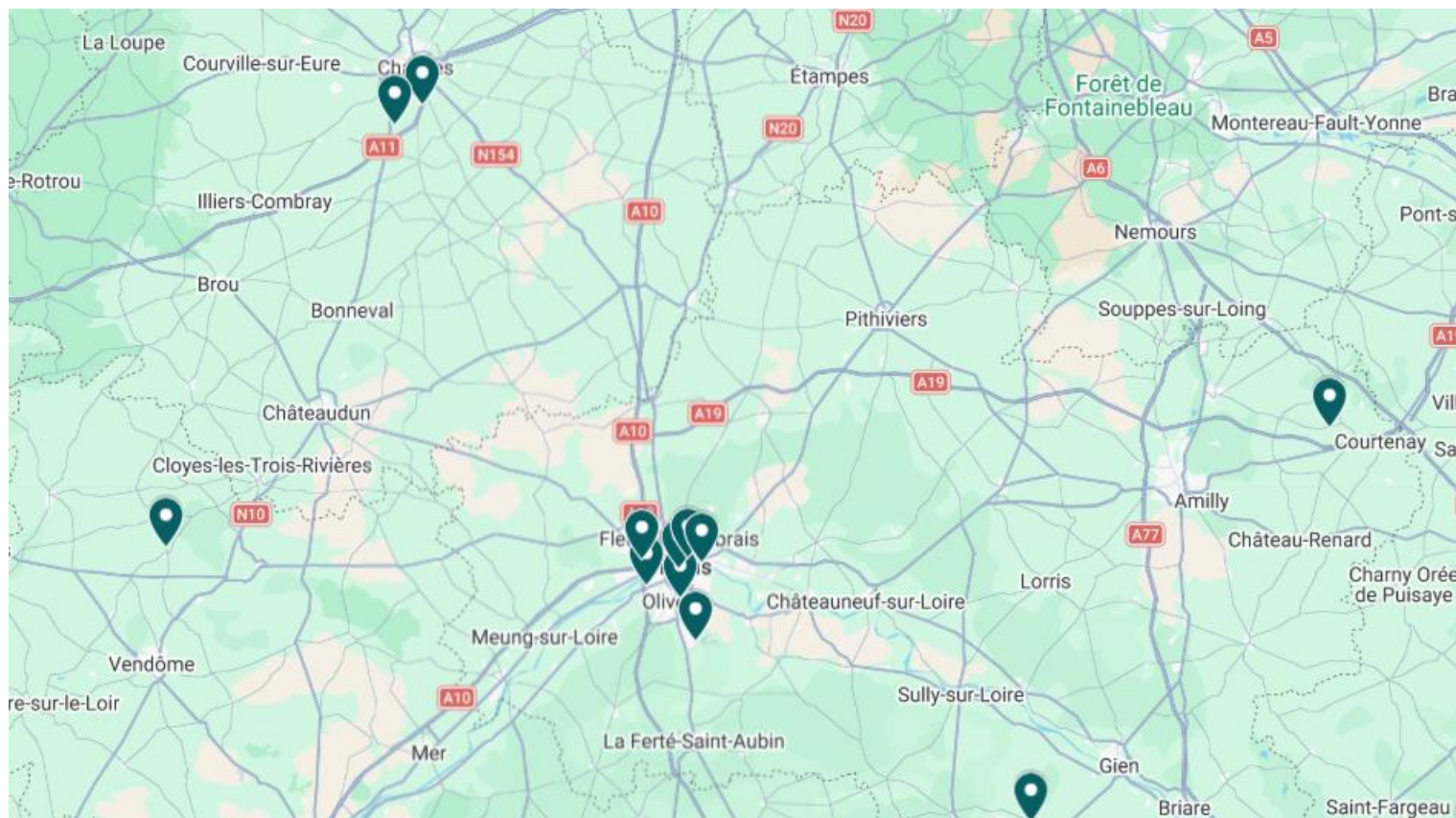


Filières de reconditionnement, levier pour faciliter la logistique

Les filières sur le territoire d'Orléans

L'écosystème du réemploi-reconditionnement à Orléans est encore peu développé aujourd'hui.

Des acteurs tels que **OPREC, La Ressourcerie AAA, L'Atelier TAC**, etc. ont initié une activité en lien avec le réemploi. Pour développer les démarches de réemploi aujourd'hui, il reste **nécessaire de faire évoluer l'écosystème local** mais également de **s'appuyer sur des filières de reconditionnement basées dans d'autres régions**, qui restent pertinentes à mobiliser.



Les filières opérationnelles

Privilégier les filières de reconditionnement déjà opérationnelles !



Dalle LED 600x600 – 28W –
3400lm – 4000K – IP20 –
dali



Consultez l'annuaire régional des acteurs du réemploi ! :
[Annuaire des acteurs du réemploi de la filière bâtiment en région Centre Val de Loire](#)



En synthèse

La gestion logistique des flux

En 3 étapes clés

Une réflexion éclairée sur la logistique permet de gérer les flux de ressources/gisements de façon optimale. La logistique d'un projet à l'autre n'est pas nécessairement la même.

1

ANTICIPER IDENTIFIER LES FILIÈRES AVANT D'AGIR

- Recherche des filières de proximité en priorité, puis des filières spécialisées interrégionales
- Qualification des capacités, distances, délais et exigences
- Comparaison des options en bilan global carbone

2

OPTIMISER STRUCTURER UN FLUX LOGISTIQUE MAÎTRISÉ

- Définition du schéma de flux (direct / via plateforme)
- Mutualisation et groupage des transports
- Dépose soignée, conditionnement adapté, traçabilité

3

PILOTER SYNCHRONISER FLUX, CHANTIER ET RÉEMPLOI

- Planification selon le phasage chantier
- Priorité au flux tendu pour limiter stockage et pertes
- Ajustement en temps réel si contraintes

Des rencontres pour accélérer

Agyre x Le Trait d'Union

**Structurons ensemble les filières de réemploi et de reconditionnement sur le territoire Orléanais !
Participez à nos rencontres !**

Une initiative mise en place par Agyre et Le Trait d'Union !

OBJECTIFS :

- Mettre en commun les problématiques concrètes auxquelles les acteurs du secteur sont confrontés
- Dégager les ressources permettant de lever ces freins
- Initier la structuration d'une ou de plusieurs filières en identifiant des porteurs de projet, des ressources mobilisables et des flux prioritaires à traiter.





CONTACT

Juliette Auvray | Directrice Nationale Economie Circulaire

07.57.48.53.34 | j.auvray@agyre.com

www.agyre.com