

ASSAINISSEMENT NON-COLLECTIF

Tricel® Maxus

*Système d'épuration des eaux usées pour
des projets de 50 Équivalent Habitant ou plus*



TRICEL
ENVIRONNEMENT

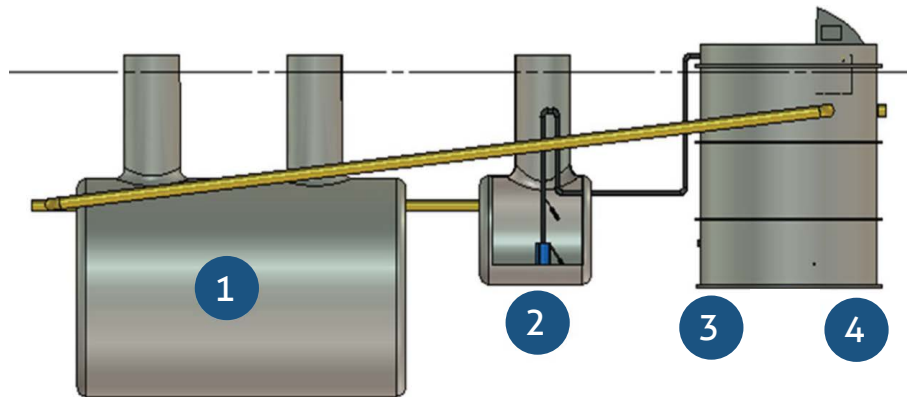
Qu'est-ce que Tricel Maxus ?

Les stations d'épuration Tricel Maxus sont conçues pour traiter les eaux usées provenant de l'activité humaine dans des applications supérieures à 50 EH. C'est un système idéal pour les lotissements, hôtels, restaurants, campings ou les commerces de détail, pour ne citer que quelques exemples. Ces systèmes très polyvalents sont dimensionnés individuellement pour s'adapter à tous les scénarios possibles au-delà de 50 EH.

La Tricel Maxus fonctionne selon la technologie du Filtre Aéré Submergé (Submerged Aerated Filter-SAF). L'installation est contrôlée par le panneau de commande E-III à travers lequel tous les composants électriques sont connectés. Ces stations sont robustes et faciles à installer avec de multiples configurations possibles pour s'adapter à tous types de sites. D'un fonctionnement simple, elles sont faciles à entretenir pendant toute la durée de vie du produit.

Fonctionnement de la Tricel Maxus

Tricel Maxus utilise une technologie de Filtre Aéré Submergé (SAF) très efficace. Les eaux usées sont traitées en 4 étapes :



1. Les eaux usées entrent dans le système Tricel Maxus par le **bassin de décantation**. C'est là que se produit le traitement primaire. Les solides lourds sont séparés des eaux usées pour former une boue qui se dépose à la base du réservoir. Les solides plus légers, tels que les huiles, les graisses ou les lipides flottent à la surface des eaux usées et sont retenus dans le bassin de décantation.
2. Après cette première étape, les eaux usées partiellement traitées entrent dans le **réservoir tampon**. Ce dernier permet d'équilibrer les fluctuations de la charge d'eau entrante. Des pompes situées au fond de ce réservoir acheminent les eaux usées vers la station d'épuration.
3. Dans la **zone de traitement biologique**, le filtre aéré immergé (SAF), doté d'une grande surface pour que les bactéries soient exposés à une forte oxygénation lors du passage des eaux usées. Le panneau de commande règle l'aération en fonction du débit entrant pour garantir un fonctionnement extrêmement efficace. Le système ne se colmate jamais et ne nécessite ni entretien ni produits chimiques.
4. Dans le **clarificateur**, les bio-boues issues du processus de traitement se séparent du liquide traité. Les pompes Airlift font recirculer les bio-boues de la base du bassin vers le bassin de décantation. Le liquide entièrement traité est maintenant prêt à être évacué de la station.

Principales caractéristiques et avantages

- ▶ **Un traitement performant** issu de la technologie éprouvée du Filtre Aéré Submergé (SAF).
- ▶ **Idéal pour les charges saisonnières et charges constantes.** Le panneau de commande s'adapte automatiquement à la charge entrante pour garantir des performances optimales.
- ▶ **Testé de manière approfondie et vérifié par l'ETA pour les résidences saisonnières.** Le système se met en mode d'économie d'énergie pendant les périodes d'absence de débit et redémarre dès qu'un débit est détecté sans qu'aucune intervention manuelle ne soit nécessaire.
- ▶ **Équipe technique située en France.** Gamme de contrats de service disponibles, pour une intervention rapide.
- ▶ **Solutions complètes d'ingénierie de conception offertes.** Solutions sur mesure proposées pour chaque site unique afin de garantir les meilleures performances. **Options de bassins de décantation en PRV ou en béton.**
- ▶ **Options d'installation flexibles pour s'adapter à tous les sites.** Les stations d'épuration peuvent ainsi s'intégrer sur des sites difficiles et permettent un gain de place.
- ▶ Technologie polyvalente qui **peut s'adapter à différentes charges.**
- ▶ Fonctionnement simple utilisant des composants fiables à longue durée de vie permettant ainsi de **faibles coûts de fonctionnement**. Il n'y a aucune pièce mobile à l'intérieur de l'installation, ce qui simplifie l'entretien.

Appelez-nous aujourd'hui pour un devis gratuit
+33 (0)5 17 03 00 00 - email: trichel@trichel.fr

Installations



► Installation combinée avec un bassin de décantation et un réservoir tampon en PRV.



► Station d'épuration pendant l'installation.



► Installation avec bassin de décantation et réservoir tampon déportés pour s'adapter à un espace restreint.



► Installation combinée avec un bassin de décantation et un réservoir tampon en PRV.



► Station d'épuration pendant l'installation.



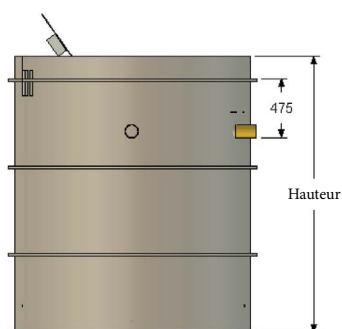
► Installation terminée.

Caractéristiques techniques/Dimensions de la station d'épuration

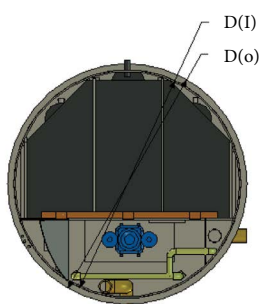
Code	EH	Bassin de décantation et réservoir tampon*				Station d'épuration			
		Réservoir	L (M)	W (M)	H (M)	Forme de la station**	L (M)	W (M)	H (M)
55M2000 3C	55	Combiné	6.6	1.64	2.05	Circulaire	2.00	2.00	1.85
60M2000 4C	60	Combiné	6.6	1.64	2.05	Circulaire	2.00	2.00	1.85
90M5000	90	Décantation	6.6	1.64	2.05	Circulaire	2.00	2.00	2.20
		Tampon	3.6	1.64	2.05				
120M6000	120	Décantation	6.6	1.64	2.05	Circulaire	2.30	2.30	2.20
		Tampon	6.6	1.64	2.05				
150J15	150	Décantation	6.66	2.31	2.61	Rectangulaire	1.95	2.16	2.20
		Tampon	2.1	2.2	2.35				
220J25	220	Décantation	9.22	2.31	2.61	Rectangulaire	2.80	2.16	2.22
		Tampon	2.1	2.2	2.35				
300J50	300	Décantation	11.78	2.31	2.61	Rectangulaire	3.30	2.16	2.22
		Tampon	3.37	2.49	2.84				

*Les dimensions indiquées ci-dessus concernent les réservoirs en PRV standard. Des options en béton sont également disponibles.

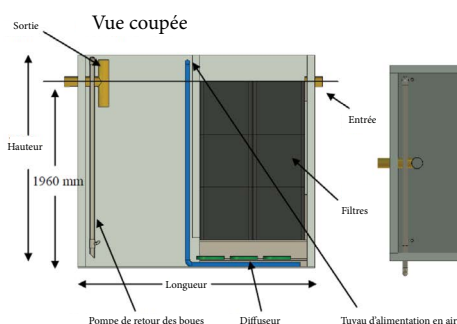
** Veuillez noter que la station d'épuration est circulaire jusqu'à 120EH et rectangulaire pour les stations de plus de 120EH.



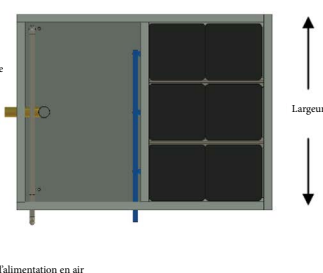
Vue de profil d'un réservoir circulaire



Vue du dessus d'un réservoir circulaire



Vue de profil d'un réservoir rectangulaire



Vue du dessus d'un réservoir rectangulaire

Le Groupe Tricel est un fournisseur mondial de solutions de haute performance pour l'Eau, l'Environnement, le BTP et l'Industrie. Au cours des 45 dernières années, nous avons bâti la philosophie de notre société, « l'Innovation de Génération en Génération », autour de trois thèmes associés et récurrents : Innovation, Qualité et Patrimoine. Nous fabriquons et livrons des solutions de qualité novatrices, auxquelles nos clients font entièrement confiance. Nos usines réparties sur 5 pays nous permettent de nous différencier en termes de capacités de production, de polyvalence et d'adaptabilité, et ainsi de fournir une gamme complète de produits dans plus de 50 pays à travers le monde.

Tricel France, c'est :

2 usines en France, des services techniques dédiés et un siège basés dans les environs de Poitiers, pour une meilleure **proximité** et un **service client réactif**.

Une philosophie orientée sur le **100% qualité**, offrant à nos clients ce qui est probablement le **meilleur rapport qualité/prix** : tous nos équipements sont **robustes et haut-de-gamme**.

Un **réseau de Partenaires concessionnaires exclusifs, spécialistes de l' Assainissement Non Collectif** (voir liste sur notre site internet), qui assurent aussi bien la prescription et la vente que la mise en route, l'entretien et le SAV sur chaque chaque dispositif d'assainissement Tricel posé.

Des **réseaux d'installateurs** (TP, terrassiers,...) sélectionnés par nos Partenaires sur leurs secteurs respectifs, pour assurer une parfaite installation de votre dispositif d'assainissement Tricel.

Une longue **expérience** de l'assainissement : plus de 35.000 micro-stations et filtres compacts posés à travers le monde dans tous les types de sols et sous tous les climats.



Tricel, membre de l'ATEP

Le Syndicat ATEP, Acteurs du Traitement des Eaux de la Parcelle, rassemble les fabricants, les entreprises de services et leurs partenaires afin de contribuer à l'essor de la valorisation des eaux de la parcelle, notamment autour du traitement des eaux usées.